

# 400 A Sub-Feed Lug Kit Installation onto an NQ Panelboard



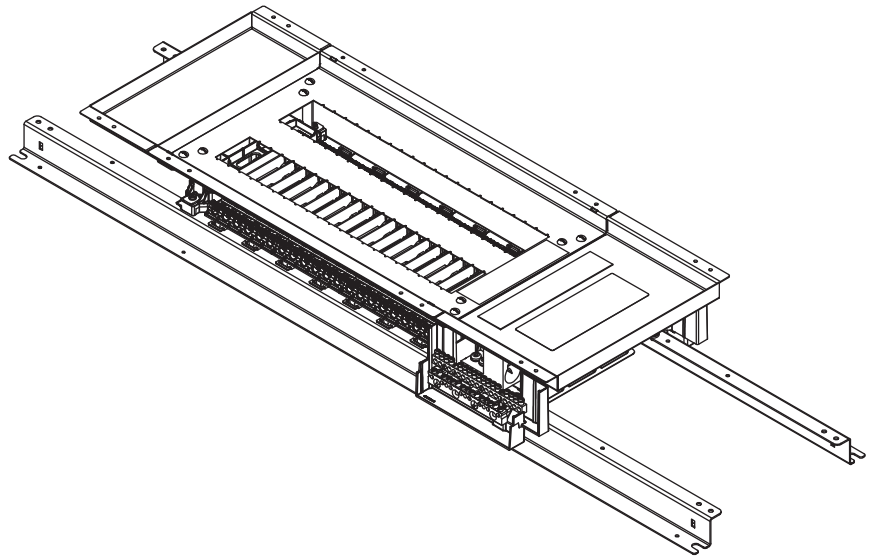
**Instalación de un accesorio de  
zapatas de subalimentación de 400 A  
en un tablero de alumbrado NQ**

**Installation du kit de cosses de sous-  
alimentation de 400 A dans un  
panneau de distribution NQ**

Instruction Bulletin  
Boletín de instrucciones  
Directives d'utilisation

80043-745-01

Retain for Future Use.  
Conservar para uso futuro.  
À conserver pour usage ultérieur.





# Instruction Bulletin

## 400 A Sub-Feed Lug Kit Installation onto an NQ Panelboard Class 1640

Retain for future use.

ENGLISH

### Introduction

This bulletin contains instructions for installing a Square D® brand 400 A sub-feed lug kit onto a Square D brand NQ panelboard manufactured by Schneider Electric.

### Safety Precautions

#### **⚠ DANGER**

##### **HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH**

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors and covers before turning on power to this equipment.

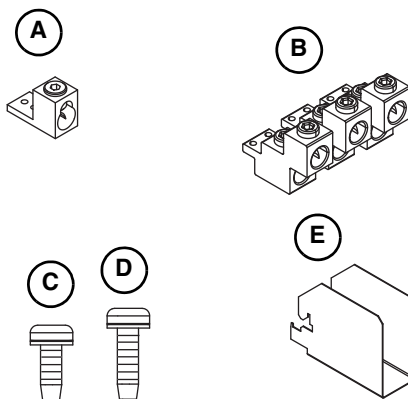
**Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.**

### Kit Contents

#### **NQSFL4**

- A. Neutral lug (1)
- B. Line lugs (3)
- C. 1/4-20 x 11/16-inch tapping screws (2)
- D. 1/4-20 x 7/8-inch tapping screws (6)
- E. Lug barrier (1)

**NOTE:** Screws enlarged to show detail.



### Tools Needed

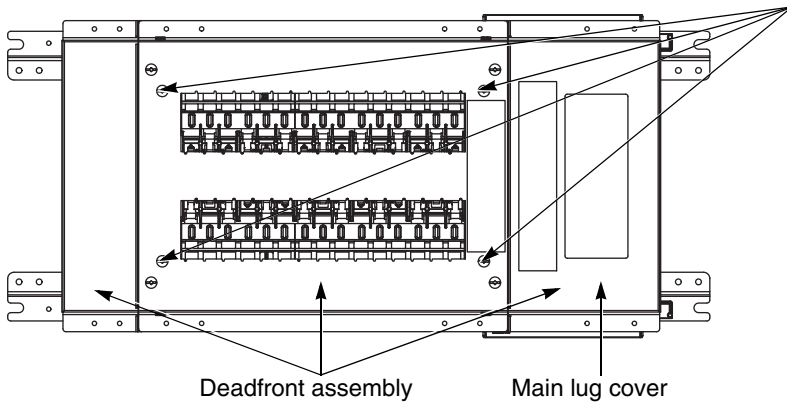


- #2 Square-head Robertson driver
- Torque wrench with 3/8-inch Allen driver
- Torque wrench with 5/32-inch Allen driver

## Installing the Sub-Feed Lug Kit



Turn off all power supplying this equipment before working inside the panelboard; follow all lockout/tagout procedures.

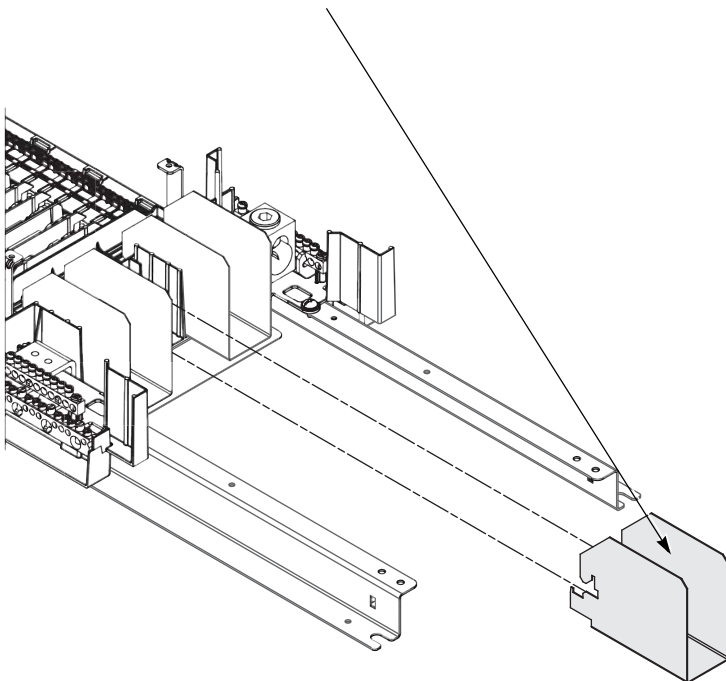


**1** Remove the deadfront assembly. Retain the four screws for reuse.

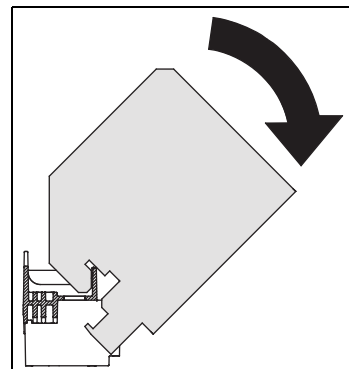
**2** Remove the line lugs from the panel bus. Discard the 400 A lugs and screws. Do not remove the existing lug barriers (see step 3).

**3 Additional step for three-phase panels:**

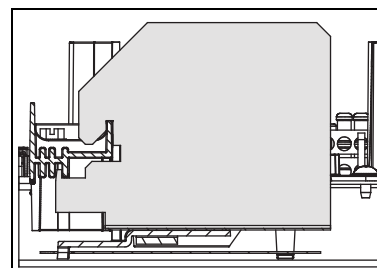
Assemble the lug barrier included in the kit into the end support on the "B" phase.



**Barrier Rotates into Place**



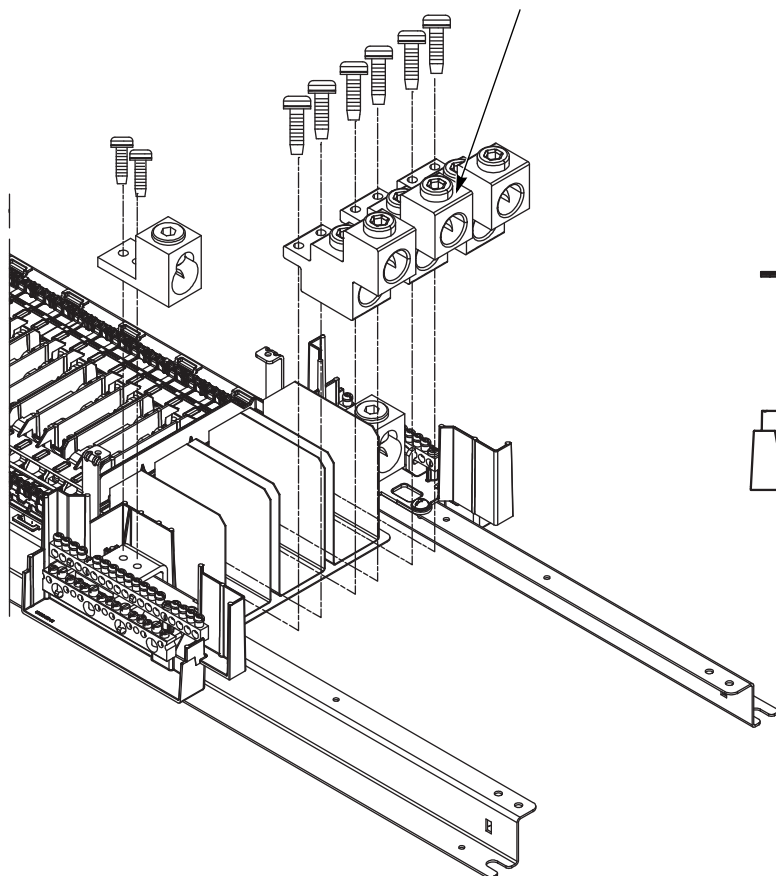
**Barrier Installed**



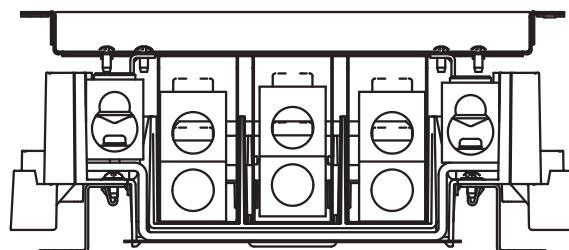
**NOTE:** For step 4 and step 5, do not overtighten the screws.

- 4 Install the line lugs included in the kit on the panel bus using the 1/4-20 x 7/8-inch tapping screws from step 2. Tighten to 60–65 lb-in (6.8–7.3 N•m).

**NOTE:** Middle lug is installed for three-phase panels only.

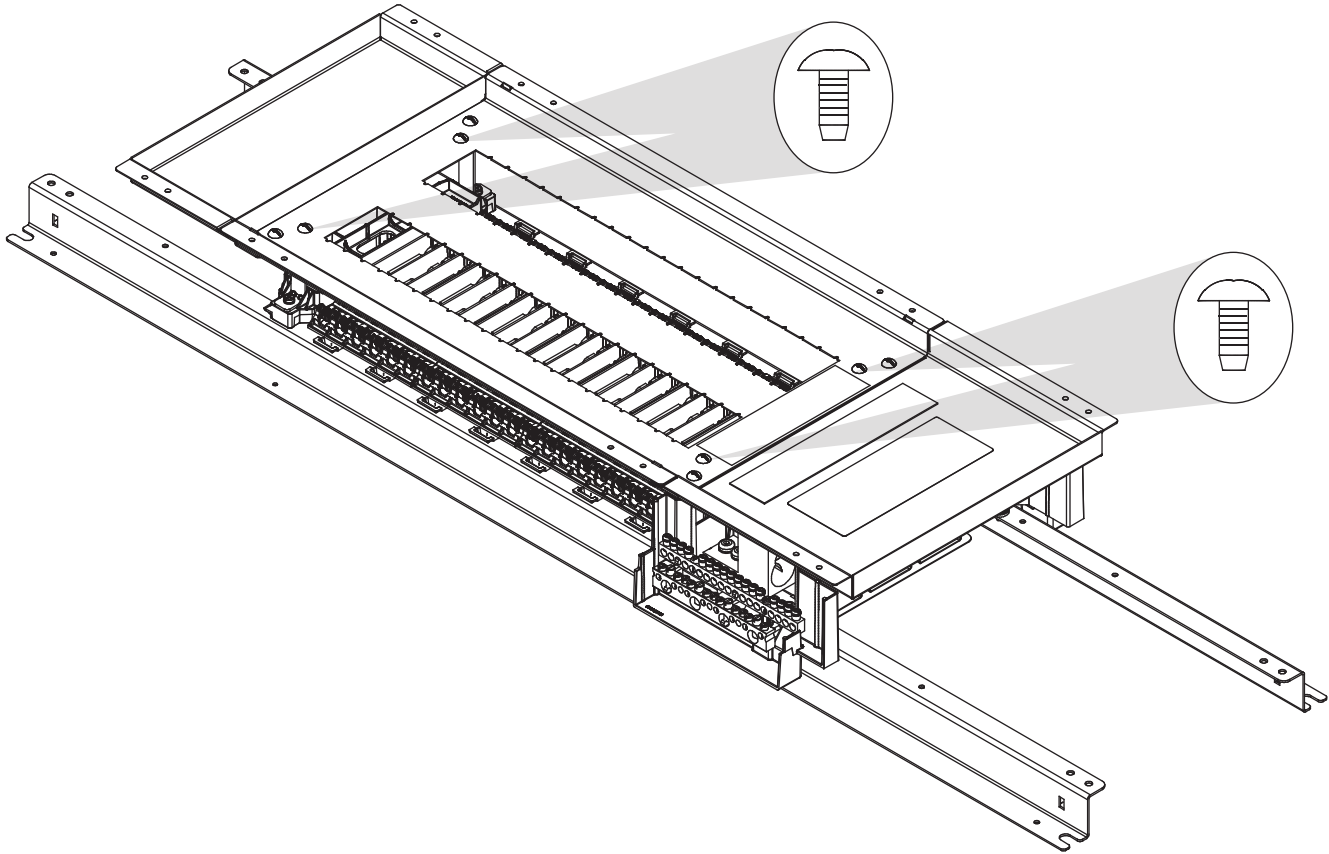


400 A Lugs Installed



- 5 Install the neutral lug to the neutral bar using two 1/4-20 x 11/16-inch tapping screws supplied with the kit. Tighten to 60–65 lb-in (6.8–7.3 N•m).

**6** Remount the deadfront assembly using the screws retained from step 1.



For technical support on the installation of this kit, contact the Square D/Schneider Electric Customer Information Center at 1-888-SquareD (1-888-778-2733).

Schneider Electric USA  
252 North Tippecanoe  
Peru, IN 46970 USA  
1-888-SquareD (1-888-778-2733)  
www.us.SquareD.com

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

© 2008 Schneider Electric All Rights Reserved

## Boletín de instrucciones

# Instalación de un accesorio de zapatas de subalimentación de 400 A en un tablero de alumbrado NQ

### Clase 1640

Conservar para uso futuro.

### Introducción

Este boletín contiene las instrucciones de instalación de un accesorio de subalimentación de 400 A marca Square D® en un tablero de alumbrado NQ marca Square D fabricados por Schneider Electric.

### Precauciones de seguridad

## ⚠ PELIGRO

### PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad eléctrica establecidas por su Compañía, consulte la norma 70E de NFPA.
- Solamente el personal eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro o fuera de él.
- Siempre utilice un dispositivo detector de tensión nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de volver a energizar el equipo.

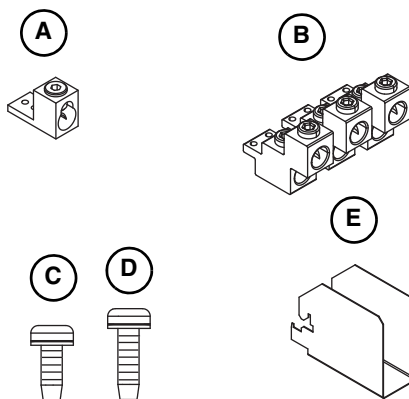
**El incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.**

### Contenido del accesorio

#### NQSFL4

- A. (1) zapata de neutro
- B. (3) zapatas de línea
- C. (2) tornillos roscantes de 1/4 -20 x 11/16
- D. (6) tornillos roscantes de 1/4 -20 x 7/8
- E. (1) barrera de zapatas

**NOTA:** Los tornillos se muestran de forma agrandada para mostrar detalles.



### Herramientas necesarias

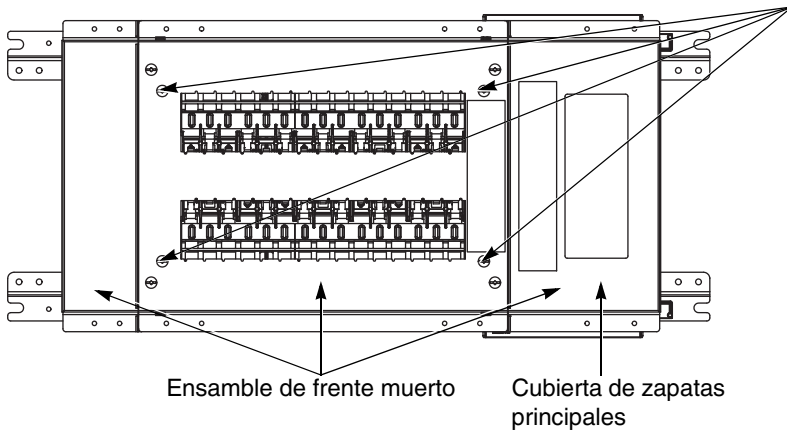


- Destornillador para tornillos de cabeza cuadrada tamaño 2
- Llave de apriete prefijado con destornillador con punta de 4 mm (3/8 pulg)
- Llave de apriete prefijado con destornillador con punta de 4 mm (5/32 pulg)

## Instalación del accesorio de zapatas de subalimentación



Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro del tablero de alumbrado y siga los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

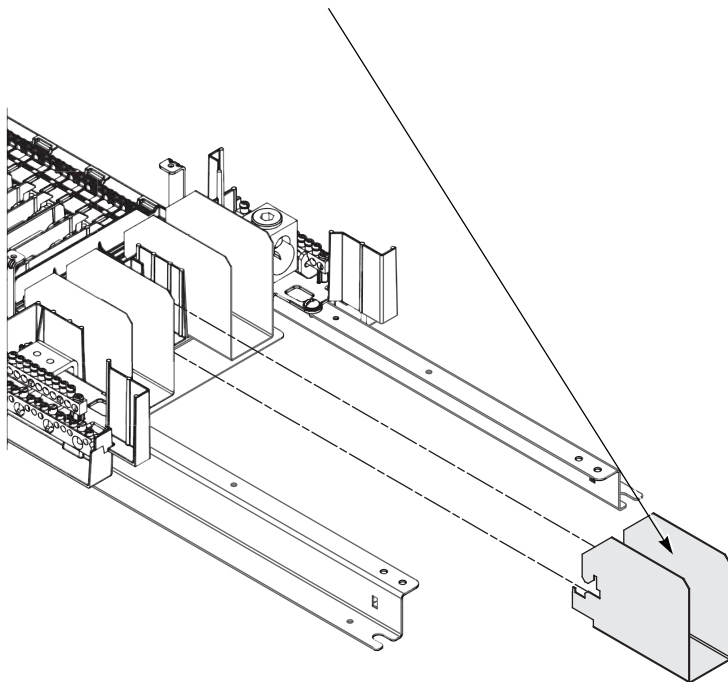


**1** Retire el ensamble de frente muerto. Conserve los cuatro tornillos para su uso posterior.

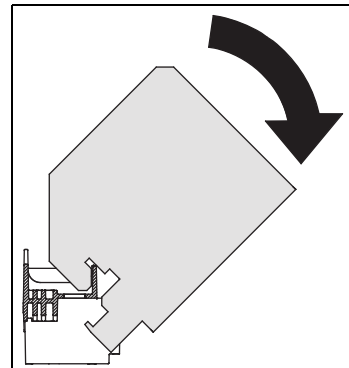
**2** Retire las zapatas de línea de la barra del tablero. Deseche las zapatas de 400 A y los tornillos. No retire las barreras de zapatas existentes (consulte el paso 3).

### **3** Paso adicional para los tableros de tres fases:

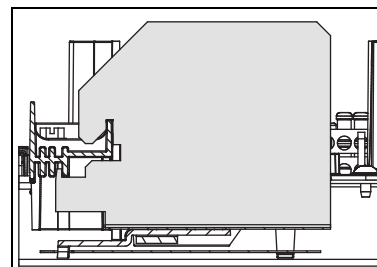
Ensamble la barrera de zapatas incluida con el accesorio en el soporte del extremo en la fase "B".



La barrera se gira para colocarla en su lugar



Barrera instalada

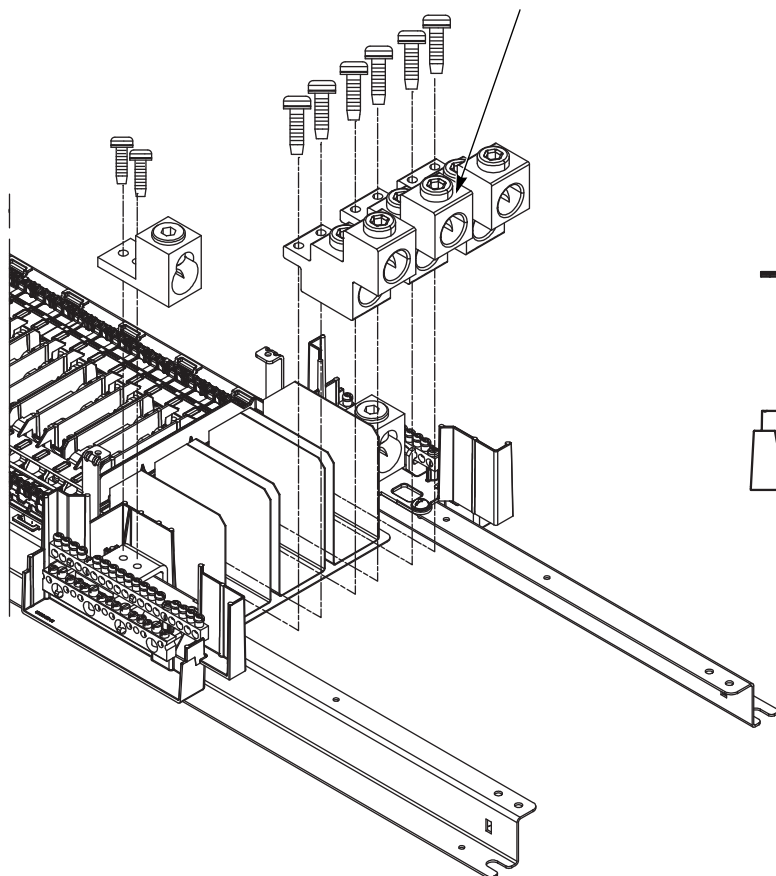




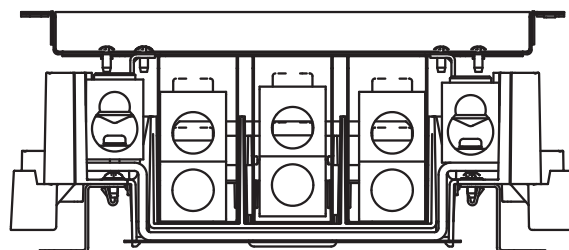
**NOTA:** En los pasos 4 y 5 no apriete los tornillos en exceso.

- 4 Instale las zapatas de línea (incluidas con el accesorio) en la barra del tablero utilizando los tornillos roscantes de 1/4-20 x 7/8 del paso 2. Apriete de 6,8 a 7,3 N•m (60 a 65 lbs-pulg).

**NOTA:** La zapata intermedia se instala solamente en los tableros de tres fases.

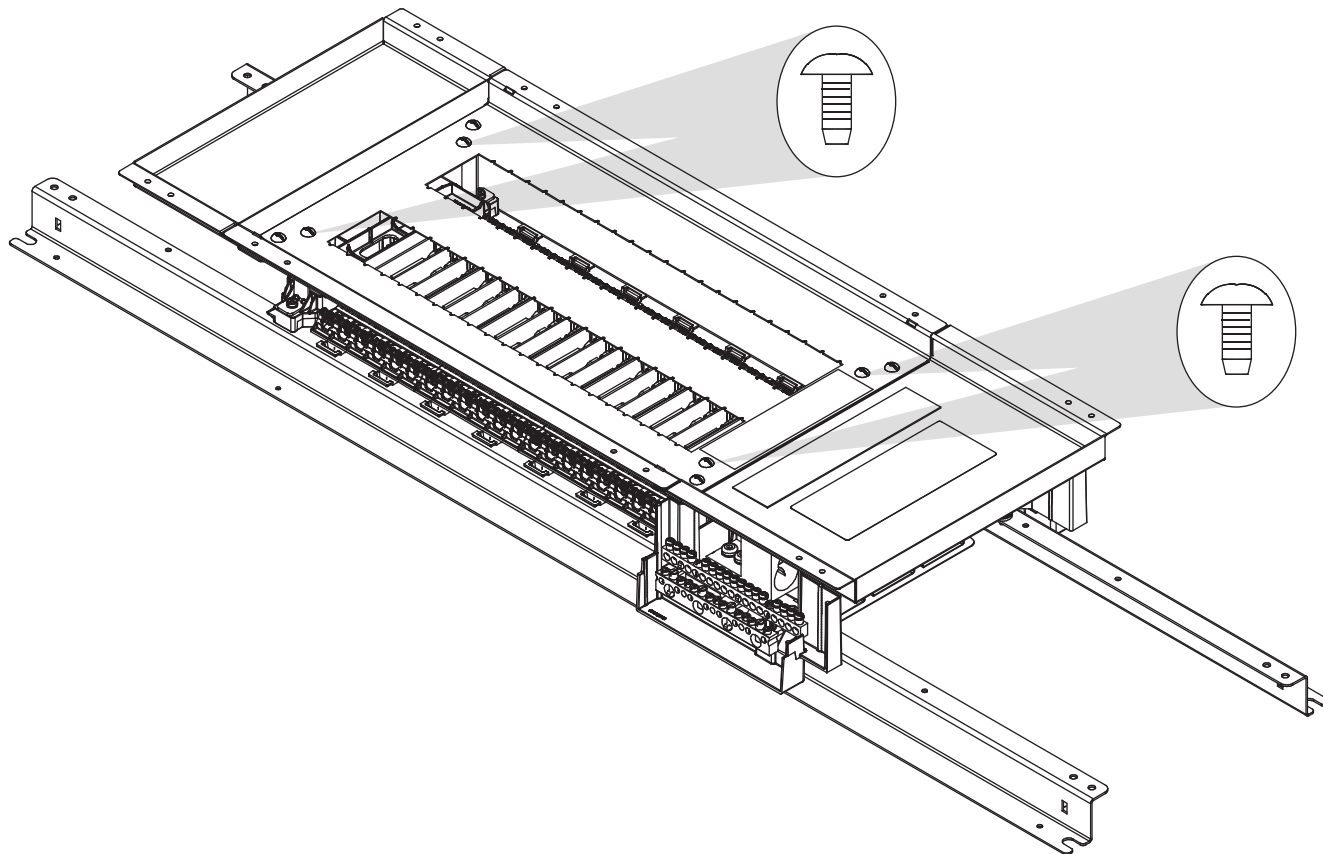


Zapatas de 400 A instaladas



- 5 Instale la zapata de neutro en la barra de neutro utilizando dos tornillos roscantes de 1/4-20 x 11/16, incluidos con el accesorio. Apriete de 6,8 a 7,3 N•m (60 a 65 lbs-pulg).

6 Vuelva a montar el ensamblaje de frente muerto utilizando los tornillos que conservó en el paso 1.



ESPAÑOL



Para obtener asistencia técnica sobre la instalación de este accesorio, póngase en contacto con el Centro de información al cliente de Square D/Schneider Electric llamando al 1-888-778-2733 (en EUA) o al 01(800) 724 63 43 37 (en México).

**Importado en México por:**

Schneider Electric México, S.A. de C.V.  
Calz. J. Rojo Gómez 1121-A  
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.  
Tel. 55-5804-5000  
[www.schneider-electric.com.mx](http://www.schneider-electric.com.mx)

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

© 2008 Schneider Electric Reservados todos los derechos

## Directives d'utilisation

# Installation du kit de cosses de sous-alimentation de 400 A dans un panneau de distribution NQ

Classe 1640

À conserver pour usage ultérieur.

### Introduction

Ce bulletin contient les directives pour l'installation d'un kit de cosses de sous-alimentation de 400 A de la marque Square D® dans un panneau de distribution NQ de la marque Square D fabriqués par Schneider Electric.

### Mesures de sécurité

## ⚠ DANGER

### RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ÉCLAIR D'ARC

- Portez un équipement de protection personnelle (ÉPP) approprié et observez les méthodes de travail électrique sécuritaire. Voir NFPA 70E.
- Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation et l'entretien de cet appareil.
- Coupez toutes les alimentations de l'appareil avant d'y travailler.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension ayant une valeur nominale appropriée pour vous assurer que l'alimentation est coupée.
- Remplacez tous les dispositifs, les portes et les couvercles avant de mettre l'appareil sous tension.

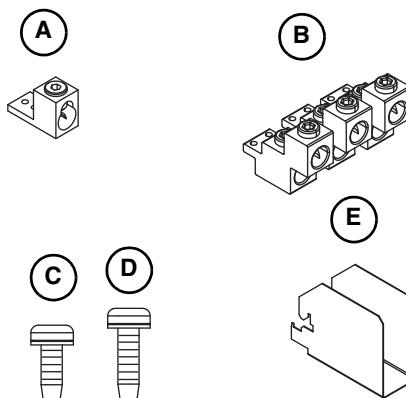
**Si ces directives ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.**

FRANÇAIS

### Contenu du kit

#### NQSFL4

- A. Cosse du neutre (1)
- B. Cosses de ligne (3)
- C. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 11/16 po (2)
- D. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 7/8 po (6)
- E. Cloison de cosses (1)




**REMARQUE :** Vis grossies pour montrer les détails.

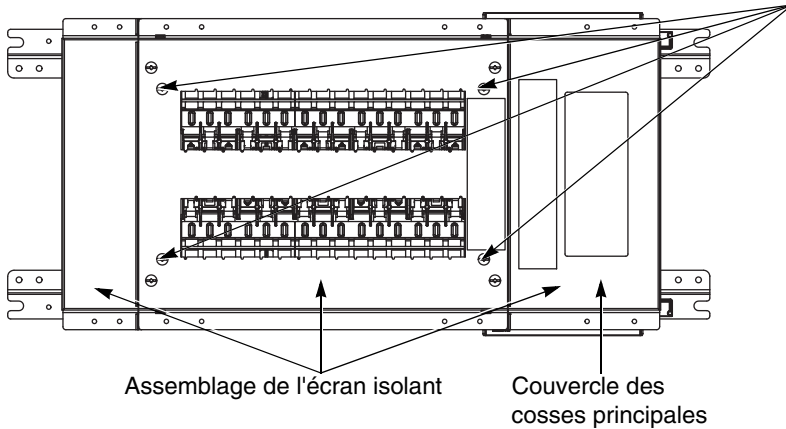
### Outils nécessaires



- Tournevis à pointe Robertson (carrée) n° 2
- Clé dynamométrique avec tournevis creux de 3/8 po
- Clé dynamométrique avec tournevis creux de 5/32 po

## Installation du kit de cosses de sous-alimentation

 Couper toutes les alimentations à cet appareil avant de travailler à l'intérieur du panneau de distribution et observer toutes les procédures d'interverrouillage et d'étiquetage.

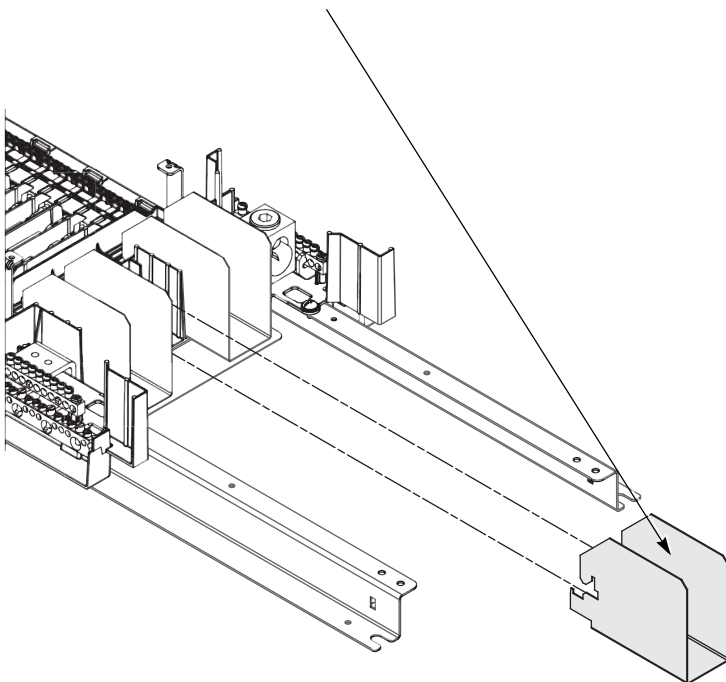


**1** Retirer l'assemblage de l'écran isolant. Mettre les quatre vis de côté pour un usage ultérieur.

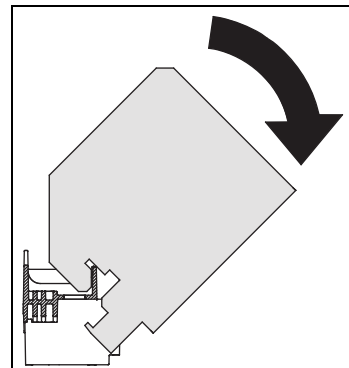
**2** Retirer les cosses de ligne de la barre-bus du panneau. Jeter les cosses de 400 A et les vis. Ne pas enlever les cloisons de cosses existantes (voir le point 3).

**3 Point supplémentaire pour des panneaux triphasés :**

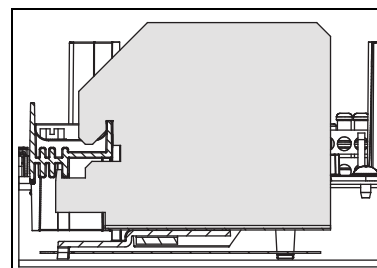
Assembler la cloison de cosses, comprise dans le kit, dans le support d'extrémité sur la phase « B ».



La cloison pivote en place



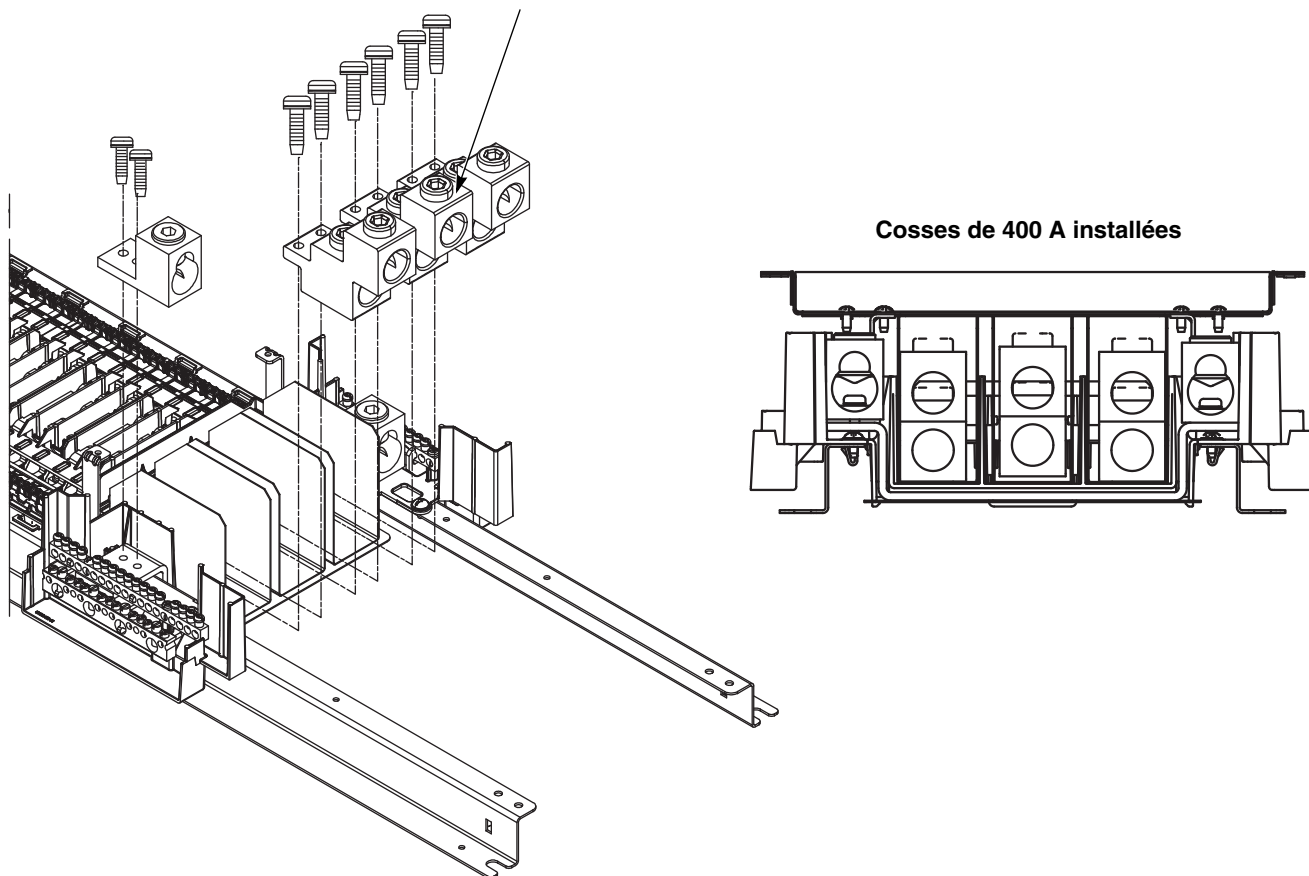
Cloison installée



**REMARQUE :** Pour les points 4 et 5, ne pas serrer les vis à l'excès.

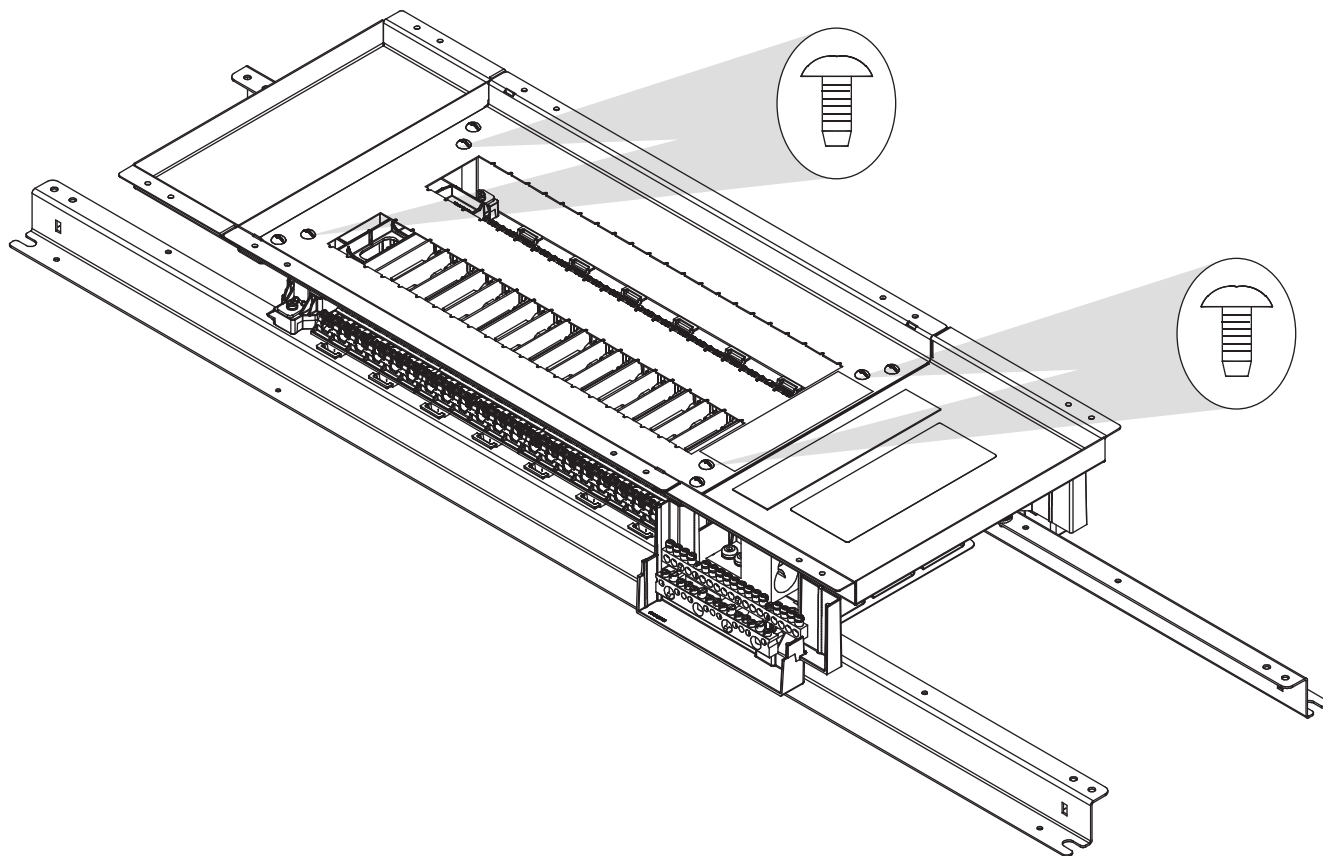
- 4** Installer les cosses de ligne comprises dans le kit sur la barre-bus du panneau à l'aide des vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 7/8 po du point 2. Serrer au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).

**REMARQUE :** La cosse de milieu est installée pour les panneaux triphasés uniquement.



- 5** Installer la cosse de neutre sur la barre du neutre à l'aide de deux vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 11/16 po comprises dans le kit. Serrer au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).

**6** Remonter l'assemblage de l'écran isolant à l'aide des vis mises de côté au point 1.



FRANÇAIS



Pour obtenir une assistance technique sur l'installation de ce kit, contacter le centre d'informations à la clientèle Square D/Schneider Electric au 1-888-778-2733 (É.-U.).

Schneider Electric USA  
19 Waterman Avenue, M4B 1 Y2  
Toronto, Ontario  
1-888-SquareD (1-888-778-2733)  
www.schneider-electric.ca

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

© 2008 Schneider Electric Tous droits réservés



## 400 A Sub-Feed Lug Kit Installation onto an NQ Panelboard

Instalación de un accesorio de zapatas de subalimentación de 400 A en un tablero de alumbrado NQ

Installation du kit de cosses de sous-alimentation de 400 A dans un panneau de distribution NQ

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

### Schneider Electric USA

252 North Tippecanoe  
Peru, IN 46970 USA  
1-888-SquareD (1-888-778-2733)  
www.us.SquareD.com

80043-745-01  
© 2008 Schneider Electric  
All Rights Reserved

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

### Importado en México por: Schneider Electric México, S.A. de C.V.

Calz. J. Rojo Gómez 1121-A  
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.  
Tel. 55-5804-5000  
www.schneider-electric.com.mx

80043-745-01  
© 2008 Schneider Electric  
Reservados todos los derechos

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

### Schneider Electric Canada

19 Waterman Avenue  
Toronto, Ontario M4B 1Y2  
1-800-565-6699  
www.schneider-electric.ca

80043-745-01  
© 2008 Schneider Electric  
Tous droits réservés





# California Proposition 65 Warning—Nickel Compounds and Bisphenol A (BPA)

## Advertencia de la Proposición 65 de California— compuestos de níquel y Bisfenol A (BPA)

## Avertissement concernant la Proposition 65 de Californie— composés de nickel et Bisphénol A (BPA)

**⚠ WARNING:** This product can expose you to chemicals including Nickel compounds, which are known to the State of California to cause cancer, and Bisphenol A (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

**⚠ ADVERTENCIA:** Este producto puede exponerle a químicos incluyendo compuestos de níquel, que son conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer, y Bisfenol A (BPA), que es conocido por el Estado de California como causante de defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para mayor información, visite [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

**⚠ AVERTISSEMENT:** Ce produit peut vous exposer à des agents chimiques, y compris composés de nickel, identifiés par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, et Bisphénol A (BPA) reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer des malformations congénitales ou autres troubles de l'appareil reproducteur. Pour de plus amples informations, prière de consulter [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

All trademarks are the property of Schneider Electric SE, its subsidiaries, and affiliated companies.

**Schneider Electric USA, Inc.**  
800 Federal Street  
Andover, MA 01810 USA  
888-778-2733  
[www.schneider-electric.us](http://www.schneider-electric.us)

Todas las marcas comerciales son propiedad de Schneider Electric SE, sus filiales y compañías afiliadas.

Importado en México por:  
**Schneider Electric México, S.A. de C.V.**  
Av. Ejercito Nacional No. 904  
Col. Palmas, Polanco 11560 México, D.F.  
55-5804-5000  
[www.schneider-electric.com.mx](http://www.schneider-electric.com.mx)

Toutes les marques commerciales sont la propriété de Schneider Electric SE, ses filiales et compagnies affiliées.

**Schneider Electric Canada, Inc.**  
5985 McLaughlin Road  
Mississauga, ON L5R 1B8 Canada  
800-565-6699  
[www.schneider-electric.ca](http://www.schneider-electric.ca)